



Ministero Nazionale dell'Amministrazione

Allegato n. 3)

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME FRANCESCA	COGNOME NORI

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di incidenza %	Italia/Estero
PROPRIETA'	FABBRICATO E TERRENI	100%	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia - Indicare se Autoveicoli, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
MACCHINA MOTO	19	2019
	NON DICHIARATI	2000

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote



Autorità Nazionale Anticorruzione

V ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

E' prevista la pubblicazione dei dati di cui alla presente dichiarazione sul sito dell'amministrazione ai sensi del D.lgs. 33/2013 e nel rispetto di quanto previsto dal GDPR 679/2016 e dal D.lgs. 196/2003 e smi "Codice in materia di protezione dei dati personali".

Data

Pacino, 10/12/2013

Firma del dichiarante

*L'originale delle presenti
dichiarazioni è detenuta
agli atti dell' Ufficio di
Segreteria.*

* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.